

**Положение по организации и осуществлению
входного контроля продукции для строительства
и реконструкции объектов электросетевого
комплекса АО «Россети Тюмень»**

**В редакции приказа АО «Россети Тюмень»
от 07.11.2023 № 604**

Издание официальное

г. Сургут

Сведения о документе

Полное наименование документа	Положение по организации и осуществлению входного контроля продукции для строительства и реконструкции объектов электросетевого комплекса АО «Россети Тюмень»
Краткое наименование документа	Положение по организации и осуществлению входного контроля продукции для строительства и реконструкции объектов
Впервые введён в действие	Приказом АО «Тюменьэнерго» от 22.02.2017 № 108
Бизнес-процесс	Капитальное строительство и реконструкция
Разработчик	Департамент капитального строительства АО «Россети Тюмень»
Периодическая проверка осуществляется:	– Отделом координации инвестиционных проектов Департамента капитального строительства не реже одного раза в три года; – группой внутренних аудиторов в соответствии с графиком проверок
Размещение и хранение	В электронном виде - База данных СЭДО и Библиотека документов ИСМ на корпоративном портале Общества
Способ ознакомления	Резолюция в СЭДО, размещение на корпоративном портале

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведён, тиражирован и/или распространён без разрешения АО «Россети Тюмень».

Оглавление

1. Назначение и область применения	4
2. Нормативные ссылки	4
3. Термины и определения, сокращения и обозначения.....	5
4. Общие положения	11
5. Организация входного контроля продукции	13
6. Проведение входного контроля продукции.....	21
7. Методы входного контроля и оценки качества продукции	26
8. Определение уровня дефектности поставляемой продукции для строительства	27
9. Проверка проведения процедуры входного контроля подрядчиком строительным контролем Заказчика	27
10. Изменения настоящего документа.....	29
Приложения (в электронном виде)	29
Приложение 1. Форма перечня продукции, подлежащей входному контролю.....	29
Приложение 2. Форма акта входного контроля.	29
Приложение 3. Форма журнала учета результатов входного контроля продукции для строительства, реконструкции.	29
Приложение 4. Форма акта об отборе образцов (проб).....	30
Приложение 5. Контрольные мероприятия, выполняемые при входном контроле продукции для строительства объектов электросетевого комплекса.	30
Приложение 6. Матрица рисков и контролей.	30
Приложение 7. Графическая схема подпроцесса/подпроцессов.	30
Лист изменений и дополнений.....	31

1. Назначение и область применения

1.1. Положение по организации и осуществлению входного контроля продукции для строительства и реконструкции объектов электросетевого комплекса АО «Россети Тюмень»:

1.1.1. Разработано в целях определения единых принципов организации и осуществления процедуры входного контроля продукции, применяемой для строительства и реконструкции объектов электросетевого комплекса АО «Россети Тюмень».

1.1.2. Устанавливает:

- порядок организации и сроки выполнения процедуры входного контроля продукции для строительства и реконструкции объектов электросетевого комплекса;
- оформляемые документы по результатам входного контроля продукции для строительства объектов электросетевого комплекса;
- статистические методы определения уровня качества получаемой продукции для строительства;
- обязанности, права и ответственность участников строительства при осуществлении входного контроля продукции для строительства объектов электросетевого комплекса;
- ответственных исполнителей и участников процедуры входного контроля продукции для строительства объектов электросетевого комплекса.

1.2. Требования настоящего Положения являются обязательными для всех структурных подразделений Общества, задействованных в процессе приемки продукции для строительства и контроля их качества для объектов строительства и реконструкции электросетевого комплекса Общества, а также для сторонних организаций, выполняющих поставку продукции для строительства, строительные-монтажные работы по договору строительного подряда с Обществом и оказывающие услуги строительного контроля по договору с Обществом.

Исполнение требований, определенных Положением, производится в случае проведения вынужденной замены производителя продукции для строительства и реконструкции объектов электросетевого комплекса.

2. Нормативные ссылки

2.1. Внешние документы:

- Градостроительный кодекс Российской Федерации.
- Федеральный закон от 27.12.2002 № 184-ФЗ «О техническом регулировании».
- Постановление Правительства Российской Федерации от 21.06.2010 № 468 «О порядке проведения строительного контроля при осуществлении строительства, реконструкции и капитального ремонта объектов капитального строительства».
- Постановление Правительства РФ от 23.12.2021 № 2425 «Об утверждении единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации, и единого перечня продукции, подлежащей декларированию соответствия, внесении изменений в постановление Правительства Российской Федерации от 31 декабря 2020 г. № 2467 и признании утратившими силу некоторых актов Правительства Российской Федерации».
- Приказ Ростехнадзора от 12.01.2007 № 7 «Об утверждении и введении в действие Порядка ведения общего и (или) специального журнала учета выполнения работ при строительстве, реконструкции, капитальном ремонте объектов капитального строительства (РД-11-05-2007).
- Приказ Ростехнадзора от 26.11.2020 № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения».
- Приказ Минтруда России от 28.10.2020 № 753н «Об утверждении Правил по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов».

— Приказ Минпромторга России от 31.07.2020 № 2510 «Об утверждении Порядка проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке».

— ГОСТ 15467-79 «Межгосударственный стандарт. Управление качеством продукции. Основные понятия. Термины и определения»;

— ГОСТ 24297-2013 «Межгосударственный стандарт. Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля»;

— ГОСТ 27751-2014. «Межгосударственный стандарт. Надежность строительных конструкций и оснований. Основные положения».

— ГОСТ ISO/IEC 17025-2019. «Межгосударственный стандарт. Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий» (введен в действие Приказом Росстандарта от 15.07.2019 N 385-ст).

— ГОСТ 15.309-98 «Система разработки и постановки продукции на производство (СРПП). Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения» от 11.06.1999.

— ГОСТ 2.114-2016. «Межгосударственный стандарт. Единая система конструкторской документации. Технические условия» (введен в действие Приказом Росстандарта от 30.08.2016 N 978-ст).

— ГОСТ Р 2.601-2019. «Национальный стандарт Российской Федерации. Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы» (утвержден и введен в действие Приказом Росстандарта от 29.04.2019 N 177-ст).

— СТО 34.01-27.1-001-2014. ВППБ 27-14. Стандарт организации. Правила пожарной безопасности в электросетевом комплексе ОАО «Россети». Общие технические требования.

— Типовые Методические указания по разработке проекта производства работ на строительство, реконструкцию объектов электросетевого комплекса ДЗО ПАО «Россети».

2.2. Внутренние документы:

— Порядок управления документами ИСМ Общества.

— Порядок осуществления строительного контроля на объектах электросетевого комплекса АО «Россети Тюмень».

— Регламент работы Комиссии АО «Россети Тюмень» по допуску оборудования, материалов и систем.

— Регламент организации договорной работы в АО «Россети Тюмень».

— Регламент организации складского учёта и хранения материально-технических ресурсов.

— Требования к организации рабочих мест, санитарно-бытовых и гигиенических помещений на объектах АО «Россети Тюмень».

— Учётная политика Общества.

3. Термины и определения, сокращения и обозначения

3.1. В настоящем документе используются следующие термины с соответствующими определениями:

Термин	Определение
Авторский надзор	Контроль лица, осуществившего подготовку проектной документации, за соблюдением в процессе строительства требований проектной документации
Бизнес - процессы	Установленные и утверждённые процессы в рамках деятельности Общества

Входной контроль	Проверка качества строительных материалов, изделий, конструкций и оборудования, поставленных для строительства объекта капитального строительства
Давальческая продукция	Продукция, закупаемая Заказчиком и передаваемая Подрядчику для применения при строительстве / реконструкции объектов капитального строительства без оплаты стоимости и с обязательством полного возвращения переработанной продукции, сдачи выполненных работ
Договор подряда (договор на строительство)	Документ, устанавливающий обязательства сторон, участвующих в его заключении и выполнении работ по строительству, реконструкции, техническому перевооружению действующих предприятий, зданий и сооружений, а также производству отдельных видов и комплексов подрядных работ
Документ интегрированной системы менеджмента (документ ИСМ)	Документ, содержащий требования к организации производства, управления и развития определённого вида продукции, разработанный структурным подразделением исполнительного аппарата или обособленного подразделения
Заинтересованные лица (стороны)	Лицо, группа лиц, подразделение или организация, являющиеся внутренним или внешним участником процесса, имеющие права, требования или интересы в рамках функционирования процесса, удовлетворяющие их потребностям и ожиданиям
Заказчик	АО «Россети Тюмень», которое распоряжается денежными средствами, выделяемыми на финансирование капитальных вложений, а также всеми материальными ценностями, учитываемыми на балансе капитального строительства, несёт ответственность за ввод в действие в установленные сроки производственных мощностей и объектов, сооружаемых в соответствии с утверждённой проектной документацией, за своевременную подготовку их к эксплуатации, обеспечение высокого уровня архитектуры и градостроительства, проектных решений и качества строительства, определение и соблюдение утверждённой сметной стоимости строительства, договорных цен
Изготовитель (Предприятие -изготовитель)	Юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, производящее/ий продукцию для последующей поставки
Изделие	Продукция, применяемая как составная часть конструкции, выпускаемой предприятием-изготовителем
Интегрированная система менеджмента	Система организации и управления АО «Россети Тюмень», отвечающая требованиям международных стандартов ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, ISO 50001, CEN/TS 16555-1 и их национальных аналогов ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ Р ИСО 14001, ГОСТ Р ИСО 45001, ГОСТ Р ИСО 50001, ГОСТ Р

	56273.1
Исполнитель по строительному контролю	а) Организация - инспекционный орган, независимый от контролируемых процессов и результатов работ при строительстве, обладающая соответствующим опытом, оборудованием и квалифицированным персоналом, имеющая право на осуществление данного вида деятельности и действующий договор с Заказчиком на оказание услуг по строительному контролю. б) Специализированная служба Заказчика, обладающая соответствующим опытом, оборудованием и квалифицированным персоналом, для надзора за качеством капитального строительства и действующая на основании ОРД Заказчика
Качество продукции	Совокупность свойств продукции, обуславливающих ее пригодность удовлетворять определенные потребности в соответствии с ее назначением
Несоответствие	Невыполнение одного или нескольких требований, установленных исходными техническими требованиями или ТЗ, нормативными правовыми актами Российской Федерации, федеральными нормами и правилами в области строительства и иной нормативной документацией, указанной в ТЗ, договорах на изготовление и/или поставку, и требований (технических, по качеству) вышеуказанных договоров
Нормативная документация	Документация, устанавливающая комплекс норм, правил, положений, требований, обязательных при проектировании, инженерных изысканиях и строительстве, реконструкции, а также при изготовлении строительных конструкций, изделий и материалов
Оборудование	Комплекс взаимосвязанных изделий, имеющий заданное функциональное назначение и предназначенный для использования самостоятельно или в составе другого оборудования
Общество	Акционерное общество «Россети Тюмень» (ранее – Акционерное общество энергетики и электрификации «Тюменьэнерго»), включая и его филиалы
Объект	Объекты электросетевого хозяйства, а также отдельные здания, сооружения, оборудование, титульные временные здания и сооружения, которые должны быть построены, реконструированы и модернизированы подрядчиком в соответствии с требованиями нормативной и технической документации
Объект капитального строительства	Отдельно стоящее здание или сооружение со всеми относящимися к нему оборудованием, инвентарем, инструментом, эстакадами, внутренними инженерными сетями и коммуникациями, вид или комплекс работ, на строительство которого разрабатывается проектная документация

Объекты электросетевого хозяйства	Линии электропередачи, подстанции, распределительные пункты и оборудование, предназначенные для обеспечения электрических связей и осуществления передачи электрической энергии
Организационно-технологическая документация	Проект производства работ, а также иные документы, в которых содержатся решения по организации строительного производства и технологии строительно-монтажных работ, оформленные, согласованные, утвержденные и зарегистрированные в соответствии с правилами, действующими в организациях, разрабатывающих, утверждающих и согласующих эти документы
Организация - получатель	Организация (Заказчик/Подрядчик), заключившая договор на поставку продукции для применения при строительстве или реконструкции объектов капитального строительства
Персонал Исполнителя по строительному контролю	Инженерно-технические работники, принятые в штат по трудовому договору, отвечающие установленным требованиям квалификации и опыта
Подрядчик	Физическое и/или юридическое лицо, которое выполняет работы или оказывает услуги по договору подряда
Положение	Положение по организации и осуществлению входного контроля продукции для строительства и реконструкции объектов электросетевого комплекса АО «Россети Тюмень»
Поставщик	Юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, осуществляющее/ий поставку оборудования подрядчику или заказчику
Продукция (производимая Обществом)	Услуги и материальные средства, которые производит Общество для внутреннего и внешнего потребления в результате функционирования бизнес-процессов / подпроцессов
Продукция (приобретаемая Обществом)	Результат деятельности, представленный в материально-вещественной форме и предназначенный для дальнейшего использования в хозяйственных и иных целях
Проектная документация	Документация, содержащая материалы в текстовой форме и в виде карт (схем) и определяющая архитектурные, функционально-технологические, конструктивные и инженерно-технические решения для обеспечения строительства, реконструкции объектов капитального строительства, их частей. Проектная документация должна быть утверждена в соответствии с действующим законодательством
Процесс	Совокупность взаимосвязанных и (или) взаимодействующих видов (направлений) деятельности, преобразующие входы в выходы для получения намеченного результата
Работы пусконаладочные	Комплекс мероприятий и работ, выполняемых в период подготовки и проведения индивидуальных испытаний и в период комплексного опробования

	оборудования
Рабочая документация	Документы в текстовой форме, рабочие чертежи, спецификации оборудования и изделий, разрабатываемые в целях реализации в процессе строительства архитектурных, технических и технологических решений, содержащихся в проектной документации на объект капитального строительства
Разработчик	Подразделение Общества, управляющее бизнес-процессом / подпроцессом и устанавливающее требования к их функционированию, а так же требования к продукции
Разрешительная документация	Документация, которая комплектуется Заказчиком и Подрядчиком на выполнение работ по строительству, реконструкции, оформленная в соответствии с действующими строительными нормами и правилами в объеме, установленном настоящим Положением
Реинжиниринг бизнес-процессов	Фундаментальное переосмысление и радикальное перепроектирование деловых процессов для достижения резких, скачкообразных улучшений современных показателей деятельности компаний, таких как стоимость, качество, сервис и сроки
Спецификация продукции для строительства (оборудования, изделий и материалов)	Текстовый проектный документ, определяющий состав оборудования, изделий и материалов, предназначенный для комплектования, подготовки и осуществления строительства
Сплошной контроль	Контроль каждой единицы продукции в партии
Строительный контроль	Комплекс мероприятий, проводимых в процессе строительства, реконструкции, технического перевооружения объектов капитального строительства, по проверке соответствия выполняемых работ проектной и подготовленной на ее основе рабочей документации, требованиям технических регламентов, результатам инженерных изысканий, требованиям градостроительного плана земельного участка
Строительный контроль типа «А»	Сторонняя независимая организация, привлекаемая Заказчиком по договору на строительный контроль
Строительный контроль типа «Б»	Специализированная служба Заказчика, являющаяся структурным подразделением Общества, осуществляющая деятельность по строительному контролю в соответствии с утвержденным Положением о структурном подразделении, должностными инструкциями его руководителей и работников
Строительство	Создание зданий, строений, сооружений (в том числе на месте сносимых объектов капитального строительства)

Субподрядчик	Специализированная подрядная организация, привлекаемая подрядчиком на договорных началах для выполнения на строящемся объекте отдельных комплексов монтажных и специальных строительных работ
Техническая документация	Комплект документации, который обосновывает целесообразность строительного проекта в целом. Включает в себя чертежи, ведомости объемов строительно-монтажных работ, спецификации и ведомости на оборудование, основные решения по организации и очередности строительства, принятые в проекте организации строительства, а также пояснительные записки к проектным материалам, действующие сметные (в том числе ресурсные) нормативы и отпускные цены, отдельные, относящиеся к соответствующей стройке
Технический блок Общества	Структурные подразделения АО «Россети Тюмень» / филиала АО «Россети Тюмень», руководство которыми осуществляет Первый заместитель генерального директора – Главный инженер АО «Россети Тюмень» / Первый заместитель директора – Главный инженер (ответственное СП назначается резолюцией руководителя Технического блока Общества)
Требование	Потребность или ожидание, которое установлено, обычно предполагается или является обязательным
Центр ответственности	Структурное подразделение Общества (филиалов), выступающее с инициативой заключения договора или назначенное в качестве ответственного за подготовку проекта договора, организационное обеспечение его заключения, исполнения (в том числе осуществляет расчеты по договору) и контроль за исполнением договора

3.2. Сокращения и обозначения, используемые в настоящем документе:

Сокращение/ Обозначение	Определение
ГОСТ	Государственный стандарт
ДКС	Департамент капитального строительства
ЗАК	Заключение аттестационной комиссии
ИСМ	Интегрированная система менеджмента АО «Россети Тюмень»
КДО	Комиссия по допуску оборудования
НРС	Национальный реестр специалистов, сформированный согласно требованиям Градостроительного кодекса Российской Федерации
НТД	Нормативно-техническая документация
ОРД	Организационно-распорядительный документ
ОТК	Отдел технического контроля/Служба технического контроля изготовителя (поставщика) или любая другая служба, персонал или отдельные специалисты, на которых возлагается контроль готовой

Сокращение/ Обозначение	Определение
	продукции
ППР	Проект производства работ
СЭДО	Система электронного документооборота АО «Россети Тюмень»
ТУ	Технические условия
ЦО	Центр ответственности

4. Общие положения

4.1. Входной контроль материалов, конструкций, изделий и оборудования для строительства и реконструкции объектов электросетевого комплекса проводится с целью исключения применения в строительстве продукции, которая могла бы ухудшить проектные технические характеристики или снизить нормативный срок и уровень безопасности эксплуатации объекта строительства.

4.2. Обязательному входному контролю подлежит вся продукция, указанная в спецификациях рабочей документации, поступившая на строительную площадку/склад, и предназначенная для использования в целях строительства и реконструкции объектов электросетевого комплекса Общества.

4.3. Основными задачами входного контроля продукции для строительства и реконструкции объектов электросетевого комплекса являются:

- проведение оценки соответствия продукции для строительства, предъявляемой на контроль, установленным требованиям;
- проверка наличия и содержания сопроводительной документации поставщиков, удостоверяющей качество и комплектность поставленной ими продукции;
- контроль соответствия качества и комплектности материалов требованиям проектной, конструкторской документации и договоров на поставку;
- обеспечение однозначности результатов при оценках качества материалов изготовителем и потребителем, осуществляемых с едиными требованиями;
- периодический контроль за соблюдением правил и сроков хранения материалов поставщиков;
- своевременное предъявление претензий для оперативной корректировки работы изготовителей и поставщиков по обеспечению требуемого уровня качества;
- предотвращение выдачи в монтаж продукции, не соответствующей требованиям конструкторской и рабочей документации, договоров на поставку.

4.4. Обеспечение строительства соответствующей продукцией устанавливается договором строительного подряда и осуществляется как Подрядчиком, так и Заказчиком (ЦО по договору подряда). При совместном обеспечении строительства Заказчиком и Подрядчиком перечень продукции поставки Заказчика и Подрядчика устанавливается в разделительной ведомости. Разделительная ведомость и графики поставки продукции Заказчика и Подрядчика являются неотъемлемой частью договора строительного подряда.

4.5. Входной контроль продукции для строительства является обязательным контрольным мероприятием, выполняемым в рамках функций строительного контроля со стороны Подрядчика, согласно Положению о проведении строительного контроля при осуществлении строительства, реконструкции и капитального ремонта объектов капитального строительства, утвержденного Постановлением Правительства Российской Федерации от 21 июня 2010 г. № 468 «О порядке проведения строительного контроля при осуществлении строительства, реконструкции и капитального ремонта объектов капитального строительства».

4.6. Если по условиям заключенного договора строительного подряда поставку продукции для строительства осуществляет Заказчик, то инициирование процедуры

входного контроля закупаемой им продукции, передаваемой для применения Подрядчику, осуществляет Заказчик (ЦО по договору подряда). Заказчик (ЦО по договору подряда) выполняет входной контроль с целью удостоверения соответствия и качества установленным в НТД требованиям передаваемой им Подрядчику продукции для строительства.

4.7. Заказчик (ЦО по договору подряда) для выполнения входного контроля поставляемой давальческой продукции, в целях осуществления инструментального, приборного и лабораторного сопровождения привлекает оснащенные собственные службы или привлекает по договору сторонние специализированные организации, аккредитованные для данного вида деятельности. В качестве таковых служб может выступать Исполнитель по строительному контролю по типу «А» или типу «Б».

4.8. Участие Исполнителя по строительному контролю типа «А» во входном контроле продукции для строительства поставки Заказчика, перечень выполняемых контрольных мероприятий, обязанности и ответственность устанавливается договором на оказание услуг. Участие Исполнителя по строительному контролю типа «Б» закрепляется приказом по Обществу, с определением его задач, обязанностей и ответственности в соответствии с Порядком осуществления строительного контроля на объектах электросетевого комплекса АО «Россети Тюмень».

4.9. Заказчик (ЦО по договору подряда) и Подрядчик, в рамках своих обязанностей по обеспечению строительства и реконструкции соответствующей продукцией для строительства, согласно разделительной ведомости поставки, несут ответственность за обнаружившуюся невозможность использования предоставленной ими продукции для строительства

4.10. Входной контроль продукции, передаваемой Заказчиком Подрядчику (давальческая продукция), проводится созданной комиссией Заказчика для её приёмки от поставщика, с привлечением (по согласованию), при наличии заключённого договора, Подрядчика и представителей поставщика продукции. Порядок формирования и организации работы совместной комиссии по приемке продукции для строительства устанавливается настоящим Положением.

4.11. Входной контроль со стороны Заказчика по перечню продукции, передаваемой Подрядчику согласно разделительной ведомости, может выполняться одновременно с получением Заказчиком приобретаемой им продукции от поставщика. Для этих целей создается совместная комиссия по входному контролю Заказчика и Подрядчика, при необходимости - с участием представителей поставщика продукции. Порядок формирования совместной комиссии по приемке продукции для строительства, применимости результатов комиссии и совместном их признании оговаривается и согласовывается с поставщиком продукции и Подрядчиком.

4.12. Подрядчик при приемке от Заказчика продукции для строительства обязан удостовериться в соответствии предоставленной Заказчиком продукции предъявляемым требованиям и возможности ее применения.

4.13. При невозможности использования продукции, поставленной Заказчиком, без ухудшения качества выполняемых работ или конечного результата работ, Подрядчик обязан обратиться к Заказчику (ЦО по договору подряда), в обязанность которого входит обеспечение строительства соответствующей продукцией, для ее изъятия, замены, исправления или ремонта, по методикам, согласованным с заводом - изготовителем продукции.

4.14. Заказчик, в рамках своих функций по строительному контролю, установленных Положением о проведении строительного контроля при осуществлении строительства, реконструкции и капитального ремонта объектов капитального строительства, утвержденного Постановлением Правительства Российской Федерации от 21 июня 2010 г. № 468 «О порядке проведения строительного контроля при осуществлении строительства, реконструкции и капитального ремонта объектов капитального строительства», осуществляет проверку полноты и соблюдения установленных сроков выполнения

Подрядчиком входного контроля. Проверка выполняется привлеченным Исполнителем по строительному контролю по типу «А» или «Б».

4.15. Заказчик (ЦО по договору подряда) при осуществлении контроля и надзора за ходом и качеством выполняемых работ обязан проверять качество, условия хранения, соблюдение правил складирования, правильность применения, как приобретаемой Подрядчиком, так и передаваемой Заказчиком продукции для строительства, подтверждать достоверность документирования его результатов, не вмешиваясь при этом в финансово-хозяйственную деятельность Подрядчика.

4.16. При получении по результатам проведенного Заказчиком или Подрядчиком, в рамках своей ответственности, входного контроля продукции для строительства, не соответствующей требованиям проекта, или ненадлежащего качества, организация-получатель, в рамках договора поставки, инициирует рекламационную работу в отношении поставщика несоответствующей продукции. Применение несоответствующей продукции до подтверждения соответствия показателей ее качества требованиям рабочей документации, технических регламентов и стандартов - не допускается.

4.17. Если в ходе проверки соблюдения правил складирования и хранения продукции, прошедшей процедуру входного контроля, выявлены нарушения НТД, то применение данной продукции не допускается до подтверждения соответствия показателей ее качества требованиям НТД, предъявляемых к данной продукции. По результатам выявленных нарушений Исполнителем по строительному контролю составляется Акт – предписание по форме Приложение 1 к Порядку осуществления строительного контроля на объектах электросетевого комплекса АО «Россети Тюмень».

4.18. В части продукции, не соответствующей требованиям НТД, по представлению оснований поставщиком или строительным подрядчиком, Заказчиком может быть принято решение по ее доработке, исправлению или восстановлению по методикам завода-изготовителя, сертифицированными им специалистами, в тех случаях, когда это допустимо НТД. Полномочия представителя Заказчика, принимающего решение о доработке, исправлении или восстановлении продукции для строительства, устанавливаются соответствующим ОРД Общества.

4.19. В качестве достаточных оснований для возможности доработки, исправления или восстановления продукции является письменное заверение изготовителя продукции в том, что проведенная доработка, исправление или восстановление продукции не повлечет за собой ухудшения технических характеристик, безопасности эксплуатации, снижения срока гарантии и службы данной продукции, с приложением документальных свидетельств имеющегося положительного опыта.

4.20. Заказчик оставляет за собой право, в случае недостаточности оснований, представленных со стороны Строительного подрядчика, отказать в применении продукции, требующей доработки, исправления или восстановления.

5. Организация входного контроля продукции

5.1. Комиссия по входному контролю:

5.1.1. Ответственность за организацию и проведение процедуры входного контроля продукции, применяемой для строительства, поступившей на строительную площадку или склад Подрядчика, включая давальческую продукцию Заказчика, несет Подрядчик.

5.1.2. Для проведения входного контроля Подрядчик, в сроки, указанные в договоре подряда / поставки, инициирует формирование комиссии по приемке и входному контролю продукции для строительства путём направления уведомления о готовности к доставке поставляемой продукции на склад. Заказчик (ЦО по договору подряда) готовит приказ о комиссии по входному контролю. В приказе о комиссии по входному контролю утверждается:

- а) состав комиссии;
- б) порядок и время, место работы комиссии;

- в) права, обязанности и ответственность членов комиссии;
- г) номенклатурный перечень продукции, подлежащей входному контролю;
- д) система оповещения членов комиссии для сбора;
- е) порядок информирования о работе комиссии.

5.1.3. В состав комиссии по входному контролю включаются:

- Председатель Комиссии;
- секретарь Комиссии;
- представители Подрядчика (при условии действующего договора строительного подряда);
- представители Заказчика (ЦО по договору подряда, структурные подразделения капитального строительства, СП технического блока филиалов ИА Общества и/или Исполнителя по строительному контролю типа «Б» из числа персонала Заказчика, наделенные такими полномочиями на основании приказа по Обществу);
- представители завода-изготовителя или поставщика продукции (по согласованию);
- пусконаладочной (шеф-монтажной) организации (по согласованию, для продукции, подлежащей шеф - монтажу, пуско-наладке данной организацией).

5.1.4. Председателем Комиссии рекомендуется назначать Главного инженера филиала / ТПО / начальника департамента ИА, секретарём Комиссии – сотрудника ЦО по договору подряда.

5.1.5. Окончательный состав комиссии определяется с учетом источника и условий поставки, характера продукции для строительства.

5.1.6. Не допускается заочное участие в работе комиссии членов, включенных в ее состав на основании приказа о создании комиссии по входному контролю.

5.1.7. В состав комиссии должны включаться представители организаций, обладающие соответствующей компетенцией по приемке продукции для строительства, в том числе специалисты, имеющие соответствующую квалификацию по применяемым для проверяемой продукции видам и методам контроля.

5.1.8. Основными задачами комиссии по входному контролю являются:

- а) установление соответствия поставленной продукции договорам поставки и требованиям НТД;
- б) установление наличия сопроводительной документации на продукцию, удостоверяющей ее соответствие, качество и комплектность;
- в) оформление документальных свидетельств по результатам входного контроля и выдача разрешений на применение продукции в строительное производство по результатам проведенного входного контроля, указанных в п. 6.21.

5.1.9. По результатам работы комиссии по входному контролю подразделениями организации-получателя (ЦО по договору подряда, в случае если поставку продукции для строительства осуществляет Заказчик, ответственное подразделение Подрядчика, если поставку продукции осуществляет Подрядчик в рамках договора подряда) осуществляется:

- а) подготовка претензий или рекламаций на несоответствующую продукцию;
- б) периодический контроль условий хранения, соблюдения правил складирования и выдачи продукции в строительное производство;
- в) извещение поставщиков (изготовителей) продукции о недостатках и несоответствии продукции требованиям НТД, в случае необходимости, вызов представителей поставщиков для участия в передаче - приемке продукции и составлении соответствующих документов по сдаче – приемке;
- г) проведение анализа статистических данных об уровне (динамике) качества поступающей продукции от поставщиков (изготовителей) и представление его результата руководству организации-получателю для принятия управленческих решений по поддержанию или повышению уровня качества поставляемой продукции для строительства.

5.2. Документация по организации и проведению входного контроля.

5.2.1. Организация и выполнение процедуры входного контроля продукции для строительства проводится в соответствии с утвержденными в организации-получателе документами, устанавливающими требования к ее проведению.

5.2.2. Подрядчиком порядок выполнения процедуры входного контроля разрабатывается в составе организационно-технологической документации (ППР), технологических карт. На основании требований, указанных в Типовых Методических указаниях по разработке проекта производства работ на строительство, реконструкцию объектов электросетевого комплекса ДЗО ПАО «Россети», согласовывается Заказчиком и утверждается руководителем подрядной организации.

5.2.3. До согласования Заказчиком организационно-технологической документации на строительство, в рамках проверки на контролепригодность Исполнитель по строительному контролю проверяет наличие в ее составе разделов по организации и проведению процедуры входного контроля, соответствие их требованиям НТД и настоящего Положения.

5.2.4. Подрядчик разрабатывает и согласовывает с Заказчиком (ЦО по договору подряда), в составе организационно-технологической документации на строительство, перечень продукции, подлежащей входному контролю (Приложение 1 к настоящему Положению). По завершении согласования перечня с Заказчиком (ЦО по договору подряда) данный перечень утверждается руководством Подрядчика. Перечень продукции, подлежащей входному контролю, разрабатывается Подрядчиком в соответствии со списком покупной продукции, спецификациями рабочей документации, распределительной ведомостью поставки продукции, при необходимости, уточняется по требованиям проектной документации на строительство.

5.2.5. Перечень продукции, подлежащей обязательному входному контролю (Приложение 1 к настоящему Положению) утверждается руководством организации-получателя продукции для строительства.

5.2.6. Заказчиком разрабатывается перечень продукции, подлежащей обязательному входному контролю, для электротехнической продукции, приобретаемой с целью формирования ее запасов для строительства и реконструкции электросетевых объектов.

5.2.7. Решение о внесении изменений в Перечень продукции для строительства, подлежащей обязательному входному контролю (верификации), принимает руководитель организации, утвердивший Перечень на основании особенностей, характера и назначения продукции или получаемой статистики результатов входного контроля продукции за прошедший период или результатов ее эксплуатации.

5.2.8. В организационно-технологической документации на входной контроль организации-получателя должны быть представлены:

- реквизиты организационно-распорядительного документа организации-получателя, устанавливающего актуализированный перечень продукции, подлежащей верификации в рамках входного контроля;
- применяемые методы контроля со ссылками на соответствующие НТД;
- состав контрольных мероприятий по методу контроля, последовательность их проведения и их описание, а также порядок ведения записей результатов контроля;
- приборы и инструменты, применяемые для проведения контрольных операций;
- требования к подготовке рабочего места для контроля, перечень требуемых приспособлений;
- квалификация персонала, привлекаемого для осуществления контроля продукции;
- контролируемые параметры продукции;
- трудозатраты для выполнения контроля на единицу (шт. или объема) продукции;
- критерии, количество и места выборки по видам продукции;

- порядок подготовки продукции к контролю;
- объем и количество выполняемых измерений в партии изделий;
- отбраковочные параметры продукции;
- возможные критерии брака или дефектов по видам продукции;
- порядок оценки соответствия качества продукции требованиям НТД на продукцию;
- порядок установки продукции в заданных положениях, контрольно-измерительную аппаратуру и т.д.;
- формы (образцы) документов, заполняемые по видам выполненного контроля;
- меры безопасности и охрана труда при проведении контроля.

5.2.9. В организационно-технологической документации по входному контролю, в целях снижения объема разработки, допускается указание лишь нормативных документов, устанавливающих требования к проведению контрольных проверочных действий, отбраковочных параметров продукции в требуемом объеме, но не менее требований, указанных в п. 5.2.8 настоящего Положения.

5.3. Оборудование и производственные площадки для входного контроля.

Входной контроль продукции для строительства проводится на подготовленных и оборудованных для данной цели открытых (закрытых) площадках. Площадки для размещения крупногабаритных изделий для строительства (металлические конструкции сооружений, железобетонные опоры, крупногабаритное электротехническое оборудование и прочее) должны быть спланированы и подготовлены таким образом, чтобы исключить скапливание атмосферной влаги и иметь достаточно твердое, прочное основание и покрытие (при необходимости). Для крупногабаритных изделий должны быть предусмотрены деревянные подкладки и ложементы, конструкция и размер которых определяется Правилами по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов». Для приемки мелкой электротехнической и прочей продукции устраиваются стеллажи.

5.3.1. Для размещения оборудования с низкой степенью защиты от проникновения влаги в обязательном порядке строятся навесы или укрытия, обеспечивающие защиту от влажной среды и соответствующий температурный режим по требованиям Изготовителя.

5.3.2. Подготовка производственных площадок для входного контроля должна предусматривать создание условий для проведения соответствующих видов и методов контроля по требованиям, указанным в организационно-технологической документации, а также обеспечение соблюдения соответствующих требований безопасности при их проведении.

5.3.3. Производственные зоны оборудуются с учетом технической возможности их организации, стесненности строительной площадки на городской и промышленной застройки, участка территории действующего объекта, отведенного под строительство или реконструкцию. На территории или складе для проведения входного контроля Подрядчик обозначает (ограждает) и оборудует следующие производственные зоны (места) входного контроля:

- карантинная зона – для размещения продукции до передачи ее на входной контроль;
- зона проведения входного контроля продукции;
- изоляторы брака продукции;
- зоны временного хранения продукции, прошедшей входной контроль (при необходимости).

5.3.4. Продукция, поступившая от поставщика для проведения входного контроля, должна храниться в карантинной зоне отдельно от принятой продукции или забракованной по результатам входного контроля. Продукция, принятая по результатам входного контроля, перемещается в зону продукции, прошедшей контроль, на склад (площадку), либо передается в работу в соответствии с Регламентом организации

складского учёта и хранения материально-технических ресурсов. Забракованная продукция на входном контроле перемещается в изолятор брака с маркировкой «НЕ ГОДЕН» до принятия по ней соответствующего решения.

5.3.5. Расположение производственных зон (мест) входного контроля должно исключать возможность попадания продукции, не прошедшей входной контроль, на площадки хранения продукции, прошедшей входной контроль и допущенной в производство работ.

5.3.6. Требования к подготовке и оборудованию производственных зон входного контроля должны соответствовать необходимым условиям для выполнения соответствующих видов и методов контроля продукции (освещенность, влажность и температура воздуха). Места входного контроля для мелких изделий или дорогостоящего, чувствительного к атмосферному воздействию оборудования могут размещаться в местах складского хранения.

5.3.7. Площадки, места для проведения входного контроля продукции должны отвечать требованиям действующих норм и правил по охране труда и пожарной безопасности. Рабочие места персонала входного контроля должны быть организованы в соответствии с Требованиями к организации рабочих мест, санитарно-бытовых и гигиенических помещений на объектах АО «Россети Тюмень».

5.3.8. Складирование продукции следует выполнять с соблюдением требований:

— Правил безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения (приказ Ростехнадзора от 26.11.2020 № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности»).

— Правил по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов (приказ Минтруда России от 28.10.2020 № 753н «Об утверждении Правил по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов»).

— Стандарта организации СТО 34.01-27.1-001-2014 (ВППБ 27-14) «Правила пожарной безопасности в электросетевом комплексе ПАО «Россети». Общие технические требования».

5.4. Персонал и оборудование для выполнения входного контроля.

5.4.1. Для однозначного и взаимного признания результатов входного контроля организацией-получателем и поставщиком при выполнении процедуры входного контроля продукции должны применяться методики контроля (проверки), определенные в технической документации Изготовителя продукции или НТД. При отсутствии таких указаний, поставщик и организация-получатель устанавливают применяемые методики контроля (проверки), приборы и инструменты измерения в договоре поставки.

5.4.2. При выборе средств контроля, измерений или испытаний продукции, применяемых при входном контроле, необходимо учитывать влияние погрешности на результат контроля, измерения или испытания и обработки их результатов.

5.4.3. В сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений к применению допускаются исключительно средства измерений утвержденного типа. Утверждение типа стандартных образцов и средств измерений осуществляется в целях обеспечения единства измерений, являющегося необходимым условием получения метрологически сопоставимых и совместимых результатов измерений.

5.4.4. Средства измерений и испытательное оборудование, используемые при входном контроле, должны быть поверены (испытаны) в установленном порядке аккредитованными на право выполнения работ и (или) оказания услуг по поверке (испытанию) и калибровке средств измерений центрами метрологии и стандартизации. Порядок проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке установлен приказом Минпромторга России от 31.07.2020 № 2510 «Об утверждении Порядка проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке».

5.4.5. Измерения (испытания) продукции, выполняемые в рамках входного контроля, должны выполняться квалифицированным персоналом, аккредитованным или аттестованным в установленном порядке в соответствии с законодательством Российской

Федерации об аккредитации в национальной системе аккредитации на проведение поверки средств измерений юридическим лицам и индивидуальным предпринимателям на выполняемые виды измерений и испытаний.

5.4.6. Персонал, осуществляющий входной контроль, перед началом выполнения контрольных операций должен пройти соответствующие инструктажи по охране труда, пожарной безопасности и иметь соответствующую группу по электробезопасности.

5.5. Лабораторное сопровождение входного контроля.

5.5.1. В целях получения компетентной и беспристрастной оценки качества продукции для строительства, соответствия ее установленным требованиям, а также для разрешения возникших разногласий с поставщиком продукции организацией-получателем могут привлекаться независимые аккредитованные испытательные лаборатории, аттестованные в установленном порядке органами Госстандарта (Ростехрегулирования). Компетентность данных лабораторий определяется выполнением требований ГОСТ ISO/IEC 17025-2019. «Межгосударственный стандарт. Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий».

5.5.2. Привлечение независимых испытательных лабораторий, аккредитованных в установленном порядке, позволяет установить фактические характеристики качества продукции в виде официального технического заключения, что существенно повышает результативность претензионной работы организации-получателя к поставщику некачественной продукции. Привлечение независимых испытательных лабораторий для разрешения споров по качеству поставленной продукции поставщиком устанавливается в договоре на поставку.

5.5.3. При заключении договора на лабораторное сопровождение входного контроля продукции для строительства организация, заключающая договор, обязана убедиться в соответствии применяемых испытательной лабораторией методов контроля и испытаний требованиям, установленным стандартами или техническими условиями на контролируемую продукцию, на основании выданного ей свидетельства, подтверждающего ее технологическую компетентность, с приложением перечня проводимых методов испытаний и контроля. Заказчику (ЦО по договору подряда), при заключении договоров, необходимо руководствоваться Регламентом организации договорной работы в АО «Россети Тюмень».

5.5.4. В целях повышения результативности претензионной работы в адрес недобросовестного поставщика образцы или пробы должны быть взяты в присутствии ответственных представителей поставщика проверяемой продукции, с оформлением соответствующего акта. Лаборатория, получившая образцы или пробы продукции на испытание, в установленные сроки проводит необходимые испытания и выдает заказчику по договору на лабораторное сопровождение заключение о соответствии продукции установленным требованиям НТД. Форма акта об отборе образцов (проб) - Приложение 4 к настоящему Положению.

5.5.5. Область видов испытаний, на которые может быть привлечена независимая лаборатория, указывается в перечне продукции, виды испытаний указываются в приложении к аттестату аккредитации, выданному строительной лаборатории в системе Госстандарта (Ростехрегулирования).

5.5.6. Причинами проведения лабораторных измерений и испытаний могут быть не только отсутствие возможности идентификации поставляемой продукции, но и нарушения установленных правил их складирования и хранения на строительной площадке, выявленные Исполнителем по строительному контролю или государственным строительным надзором.

5.5.7. Привлечение Подрядчиком независимой лаборатории для оценки соответствия давальческой продукции Заказчика, должно быть согласовано Заказчиком.

5.5.8. Разногласия, возникающие между организацией-получателем и поставщиком или в случае предоставления Заказчиком давальческой продукции для строительства Подрядчику, по оценке соответствия продукции для строительства решаются с привлечением специалистов проектных организаций (авторского надзора),

уполномоченных представителей поставщика Заказчика и (при необходимости) независимых экспертов, по согласованию с Заказчиком. До устранения возникших разногласий по соответствию продукции установленным требованиям, или возможности ремонта, восстановления, доукомплектования применение такой продукции, независимо от поставки, не разрешается.

5.6. Подготовка продукции к контролю.

5.6.1. Для проведения входного контроля продукции должны быть регламентированы соответствующие условия, после выполнения которых в полной мере возможно оценить соответствие продукции требованиям НТД. К таким условиям относятся (но не ограничиваются): выполнение расконсервации; достижение температурной адаптации; предварительная сборка; получение однородной массы или равномерного состава; время выдержки продукции для достижения своих технических характеристик (свойств).

5.6.2. Готовность продукции для ее оценки соответствия условиям подготовки требованиям НТД до проведения входного контроля должна быть задокументирована в п. 2 формы акта входного контроля (Приложение 2 к настоящему Положению). Лицо ответственное за организацию и осуществление подготовки продукции организации-получателя (подрядчика, субподрядчика, Заказчика) доводит до председателя комиссии информацию о готовности продукции к выполнению процедуры входного контроля. Оповещение о готовности продукции к входному контролю производится не менее чем за 2 (два) дня до планового поступления продукции на склад. При оповещении указывается:

- а) дата и время начала работы комиссии по входному контролю;
- б) место приемки и складирования продукции.

5.6.3. Информацию о готовности продукции, в соответствии с установленным порядком, для выполнения процедуры входного контроля председателю комиссии доводит либо лицо, ответственное за его подготовку в соответствии с договором поставки - представитель поставщика, либо лицо организации – получателя, ответственное за организацию и осуществление подготовки продукции (начальник склада, службы материально – технического обеспечения строительства организации – получателя (подрядчика, субподрядчика, Заказчика)).

5.7. Сопроводительная документация на продукцию.

5.7.1. Поступившая для строительства продукция, независимо от того, кем осуществляется обеспечение строительства соответствующей продукцией по договору строительного подряда, - Заказчиком или Подрядчиком - должна быть обеспечена соответствующей сопроводительной документацией, подтверждающей ее соответствие проектной документации, НТД на продукцию. Сопроводительные документы должны строго соответствовать продукции, завозимой на склад организации-получателя, и позволять соответствующим образом идентифицировать ее по ним.

5.7.2. Продукция, поступившая без документации, подтверждающей ее соответствие проектной документации, техническим регламентам, ГОСТам, ТУ или другой документации, устанавливающей требования на данную продукцию, не допускается для проведения входного контроля.

5.7.3. В отдельных случаях, согласно п. 7.3 ГОСТ 24297-2013, при поступлении продукции без сопроводительной документации, удостоверяющей ее качество, входной контроль может быть осуществлен на соответствие действующей нормативной документации на данный вид продукции с обязательным оформлением акта входного контроля (Приложение 2 к настоящему Положению) о ее фактическом качестве и комплектности с указанием отсутствующих документов.

5.7.4. В комплект сопроводительной документации на поставляемую продукцию входят следующие документы:

- в) отгрузочная спецификация;
- г) комплектовочная ведомость;
- д) упаковочный лист;
- е) документы о качестве продукции;

- ж) эксплуатационная документация;
- з) товарно-транспортная документация;
- и) чертежи марки КЖИ и КМД (если их разработка требуется согласно договору поставки) и выданные в производство работ в установленном порядке;
- к) технические условия на продукцию, оформленные в соответствии с ГОСТ 2.114-2016 (если материалы были изготовлены по ТУ);
- л) сертификаты соответствия (декларация о соответствии), если материалы попадают в Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации, или Единый перечень продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии (утвержденного Постановлением Правительства Российской Федерации от 23.12.2021 № 2425);
- м) заключения по санитарно-экологическому, токсико-химическому, бактериологическому и радиационному обследованию завозимых инертных материалов: минеральный грунт, песок, гравий, щебень и т. д.;
- н) заключение по агрохимическому обследованию (на грунт, используемый для работ по благоустройству и озеленению).

5.7.5. Все материалы, изделия и конструкции, поступающие для строительства, должны сопровождаться соответствующим документом об их качестве и происхождении, выданные Изготовителем.

5.7.6. В случае если в документе о качестве грузополучателем указана иная организация, не являющаяся поставщиком продукции для строительства (Поставщик, Заказчик, Подрядчик), то в составе сопроводительных документов должны быть приложены документы, подтверждающие официальное приобретение данной продукции у Изготовителя.

5.7.7. Документ о качестве выдается на отдельное изделие или партию изделий, на партию или отдельный объем материалов, в соответствующих единицах измерения. Виды, комплектность и общие требования к выполнению эксплуатационной документации на электротехнические изделия и оборудование должны соответствовать ГОСТ Р 2.601-2019.

5.7.8. Продукция должна быть принята ОТК завода-изготовителя с подтверждением выполнения процедуры приемки в сопроводительных документах.

5.7.9. Требования к оформлению документа о качестве, количестве или объеме (партии) продукции устанавливаются в технических регламентах, национальных и межгосударственных стандартах, технических условиях или другой технической документации на данную продукцию.

5.7.10. Сертификат соответствия продукции, оформляемый в обязательном или добровольном порядке на основании Федерального закона от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», не может подменять документ о качестве продукции, так как лишь подтверждает возможность завода-изготовителя выпускать продукцию, соответствующую техническим регламентам, национальным и межгосударственным стандартам, техническим условиям или другой технической документации на изготовление данной продукции.

5.7.11. Продукцию, поступившую для строительства, не имеющую полного комплекта необходимой сопроводительной документации, или с документацией, оформленной с нарушениями, требуется размещать отдельно от продукции, прошедшей входной контроль. Продукция, поступившая без сопроводительных документов, должна быть обозначена соответствующими табличками «Без сопроводительной документации».

5.7.12. Решение о допуске к входному контролю, при отсутствии сопроводительной документации, должно быть обосновано и приниматься комиссией по входному контролю, после подтверждения ее соответствия предъявляемым требованиям, устанавливаемым к данной продукции в НТД на данную продукцию, с обязательным составлением акта о ее фактическом качестве, комплектности, а также с указанием отсутствующих сопроводительных документов.

6. Проведение входного контроля продукции

6.1. Порядок проведения и оформление результатов проведения входного контроля продукции.

6.2. Исходя из целей, организация-получатель может проводить входной контроль в следующие сроки:

- непосредственно после получения от поставщика продукции – в течение 10 рабочих дней с момента поставки Продукции на склад, либо в иной срок, соответствующий условиям договора;

- перед принятием продукции в производство, в пределах установленного срока по договору поставки, в соответствии с которым возможно предъявление претензий на поставленную продукцию или же в пределах гарантийного срока эксплуатации.

6.3. В целях исключения задержек в производстве работ, связанных с необходимостью предоставления поставщиком замены бракованной продукции по результатам проверки, входной контроль проводится сразу же после предоставления продукции поставщиком, в срок не более 10 рабочих дней с момента поставки Продукции на склад, либо в иной срок, соответствующий условиям договора.

6.4. В случае осуществления поставки Заказчиком, при условии отсутствия договора Строительного подряда, допускается проводить процедуру входного контроля технологически сложного, особо ответственного оборудования сразу после предоставления данной продукции поставщиком без вскрытия упаковки, с сохранением в данном виде непосредственно до передачи Подрядчику (в случае его определения и заключения договора строительного подряда).

6.5. Процедура входного контроля начинается с получения соответствующих указаний членами комиссии от председателя комиссии по входному контролю.

6.6. Работа комиссии по входному контролю может быть организована и осуществляться по графику поставки или поступлению продукции на склад или площадку строительства. Порядок работы комиссии по графику поставки продукции доводится до всех ее членов, а также других заинтересованных лиц.

6.7. Комиссия по входному контролю приступает к выполнению процедуры входного контроля после подтверждения ее готовности к оценке соответствия установленным требованиям.

6.8. Контрольные мероприятия, выполняемые при входном контроле продукции для строительства объектов электросетевого комплекса (Приложение 5). Также, в рамках процедуры входного контроля членами комиссии по входному контролю и привлекаемыми для инструментального и приборного контроля специалистами выполняются следующие мероприятия:

- проверка соответствия поставленной продукции отгрузочным спецификациям к договорам поставки и спецификациям, указанным в рабочей документации;
- проверка наличия сопроводительной документации на продукцию, удостоверяющей ее соответствие, качество и комплектность;
- проверка комплектности продукции в соответствии с условиями договора поставки и заказной спецификацией;
- проверка соответствия документации на продукцию требованиям НТД и договорам поставки;
- проверка состояния упаковки (тары), отсутствия механических повреждений;
- проверка сохранности пломб и наличие паспортных табличек на продукции;
- проверка наличия и четкости маркировки продукции, соответствия ее сопроводительной документации;
- проверка состояния и качества антикоррозионного покрытия и консервации;

- выполнение контрольно-проверочных мероприятий по оценке соответствия поставленной продукции требованиям НТД по методикам, установленным Изготовителем продукции и оговоренным в договорах на поставку;

- проверка, при наличии, показаний шок-индикаторов и других устройств, контролирующих правильную транспортировку и погрузку-разгрузку оборудования;

- оформление необходимых документов по результатам входного контроля и выдача разрешений за применение продукции в строительное производство по результатам проведенного входного контроля;

- для оборудования, материалов и систем, подлежащих аттестации в ПАО «Россети», выполняется контроль наличия действующего заключения аттестационной комиссии ПАО «Россети» либо протокола заседания комиссии по допуску оборудования, материалов и систем Общества.

Решение о необходимости введения ужесточения или прекращения входного контроля принимает ответственный представитель организации-получателя, имеющий право принимать подобные решения, на основании выявленных при проведении входного контроля обстоятельств. К данным обстоятельствам могут относиться (но не ограничиваться):

- выявление системного брака при приемке продукции (превышение нормативно допустимого количества дефектных изделий, конструкций, оборудования на партию);

- выявление нарушений при рассмотрении сопроводительной документации;

- отсутствие какого-либо члена комиссии или лица его замещающего в соответствии с приказом.

В любом случае введение ужесточения или прекращения входного контроля должно быть обосновано и документально оформлено.

6.9. При отсутствии необходимой комплектности сопроводительной документации комиссия по входному контролю имеет право перенести сроки проведения входного контроля поступивших материалов и заявленных для осмотра до устранения всех замечаний.

6.10. После устранения организацией, предоставляющей продукцию для строительства, выявленных замечаний по сопроводительной документации председатель комиссии по входному контролю объявляет повторный сбор членов комиссии для рассмотрения представленных сопроводительных документов и осуществления контрольных процедур в рамках входного контроля, в срок не более 3 рабочих дней.

6.11. Проверка соответствия маркировки поставленной продукции сопроводительной документации должна включать контроль фактической маркировки на соответствие указанной в сопроводительной документации (ярлыки, бирки, прокатная маркировка, клеймение, заводской номер, печать ОТК и т.д.).

6.12. Проверка комплектности и содержания сопроводительной документации должна включать:

- контроль фактического наличия оригиналов (заверенных копий документов там, где это применимо) сопроводительной документации;

- проверку подлинности и достоверности документов, подтверждающих происхождение и качество материалов;

- контроль комплектности сопроводительной документации в соответствии с перечнем комплектовочной ведомости (заводской паспорт, технические условия, инструкция по эксплуатации, чертежи (при наличии), формуляры, свидетельства об изготовлении, документы о качестве, сертификаты соответствия, удостоверения о приемке и т.п.);

- проверку полноты отражения всех сведений и соответствия сопроводительной документации требованиям действующей нормативной документации.

6.13. Проверка комплектности, качества и сохранности продукции включает:

- контроль на соответствие фактической комплектности поставленных материалов техническим условиям, упаковочным листам, уложенным изготовителем (поставщиком) в каждое отгружаемое место;

- проверку соответствия поставленных материалов заказной спецификации, проектно-конструкторской документации, а также контроль срока годности либо срока действия гарантии;

- проверку качества продукции (проведение при необходимости визуального и измерительного контроля, контрольных испытаний);

- проверку (при необходимости) правильности размещения материалов внутри упаковки (перекосы, смещения, срывы с мест крепежа и пр.), отсутствие видимых повреждений (вмятин, трещин, царапин, сколов, ржавчины и пр.);

- проверка данных по консервации (наличие и состояние консервирующих покрытий; дата консервации; требования по срокам переконсервации и к консервирующим материалам).

6.14. Последовательность выполнения операций входного контроля необходимо формировать таким образом, чтобы выполняемые операции по одному из контролируемых параметров продукции не приводили бы к изменению других, а также чтобы неисправимые дефекты обнаруживались на более ранних операциях входного контроля.

6.15. При возникновении у членов комиссии замечаний, председателем комиссии может быть принято решение о проведении дополнительных проверок, в рамках входного контроля, не предусмотренных в нормативных документах, технических условиях и документации изготовителя (поставщика). Решение о проведении дополнительных проверок, а также их результаты отражаются в акте входного контроля на продукцию.

6.16. При входном контроле допускается проводить испытания продукции в условиях и режимах, предусмотренных в НТД. В этом случае необходимо отразить это в договоре на поставку.

6.17. Результаты входного контроля заносятся секретарём Комиссии в журнал учета результатов входного контроля продукции для строительства, реконструкции (Приложение 3 к настоящему Положению).

6.18. Результаты входного контроля оборудования, материалов и систем, подлежащих аттестации в ПАО «Россети» секретарь Комиссии дополнительно оформляет актом входного контроля (Приложение 2 к настоящему Положению).

6.19. Допускается оформлять один акт на различные материалы, изготовленные поставленные) одним изготовителем (поставщиком), в случаях если продукция:

- принимается одним составом комиссии по входному контролю единовременно;

- относится к одному номенклатурному виду продукции и от одного поставщика;

- не имеет замечаний по предыдущим результатам входного контроля.

При наличии замечаний к отдельной партии материалов, если их можно отделить от продукции, принятой без замечаний, должны составляться отдельные акты входного контроля.

6.20. Листы журнала должны быть пронумерованы. Журнал должен быть прошнурован, скреплен печатью и подписан уполномоченным представителем организации. На титульном листе указываются даты начала/окончания ведения журнала, наименование организации. Выданные журналы входного контроля должны быть зарегистрированы установленным порядком в организации - получателе продукции. Журналы учета результатов входного контроля продукции для строительства, реконструкции указываются в разделе 2 «Перечень специальных журналов, в которых ведется учет выполнения работ, а также журналов авторского надзора лица, осуществляющего подготовку проектной документации» Общего журнала работ.

6.21. Основанием для передачи продукции Подрядчику от Заказчика или в производство работ является положительное заключение комиссии по входному контролю о соответствии продукции установленным требованиям (Приложение 2 к настоящему Положению) по Акту о приеме (поступлении) оборудования (форма № ОС-14) в части оборудования, требующего монтажа. Перечень форм первичных учетных документов, применяемых в АО «Россети Тюмень», приведён в учётной политике Общества.

6.22. Производитель работ подрядчика, принимающий к монтажу, установке или использованию продукцию для строительства обязан непосредственно перед ее применением в производство, независимо от наличия положительного заключения по результатам проведенного входного контроля, проверить внешним осмотром продукцию на наличие повреждений, комплектности или других признаков невозможности применения данной продукции. При выявлении таковых признаков продукции она изымается из производства до последующей повторной проверки и принятия по ее результатам соответствующего решения.

6.23. В случае отрицательного заключения о соответствии продукции установленным требованиям, в акте входного контроля должны быть описаны все браковочные признаки со ссылкой на требования нормативного документа, с приложением актов визуального и измерительного контроля и/или протоколов испытаний.

6.24. На продукцию, признанную непригодной к применению, навешивается бирка с надписью: «НЕ ГОДЕН». На закладные изделия и стальные строительные конструкции допускается, в целях идентификации их пригодности, делается надпись: «НЕ ГОДЕН» водостойкой краской. Идентифицирующие записи на продукции обязан наносить член комиссии по входному контролю, выполнивший этот контроль.

6.25. Если при приемке продукции от поставщика входным контролем организации-получателем выявлено несоответствие установленным требованиям, может быть принято одно из трех решений:

- поставщик выполняет замену несоответствующей продукции идентичной по всем параметрам;
- несоответствующая продукция дорабатывается (только в том случае, если это допустимо заводом-изготовителем с предоставлением на продукцию соответствующих гарантий);
- продукция, не соответствующая по параметрам, не влияющим на эксплуатационный срок объекта, технические характеристики и безопасность, может быть применена после обязательного письменного согласования с Заказчиком, в случае представления положительного решения к таковой продукции Подрядчиком и разработчиком проекта (авторским надзором).

Решение по продукции, не подходящей для применения, может быть принято либо по обоюдному согласию организации-получателя и поставщика, либо в судебном порядке.

6.26. Продукция, срок хранения которой истек, независимо от результатов предыдущего ее контроля или испытаний при входном контроле, подлежит перепроверке (в случаях, когда это допустимо) и только после этого может быть решен вопрос об ее использовании в производстве. Возможность применения продукции после окончания срока хранения должна быть подтверждена заводом-изготовителем с предоставлением соответствующей гарантии и подтверждающих их документов. До принятия решения о применении продукции с истекшим сроком хранения данная продукция должна быть отделена от продукции с действующим сроком хранения.

6.27. В части продукции, идентифицированной комиссией по входному контролю как контрафактная, вследствие признания ее таковой изготовителем оригинальной продукции, однозначным и единственным решением комиссии по входному контролю является непригодность применения данной продукции. Продукция, признанная контрафактной, помечается биркой с надписью: «НЕ ГОДЕН».

6.28. Комиссия по входному контролю, установившая факт поставки контрафактной продукции, предоставляет руководству организации-получателя соответствующую

информацию. По факту ее поставки организуется проведение соответствующего служебного расследования.

6.29. Все замечания, выявленные в процессе входного контроля, фиксируются в акте входного контроля (Приложение 2 к настоящему Положению). При этом все контрольные операции должны быть выполнены в полном объеме, независимо от выявленных замечаний, за исключением контрафактной продукции.

6.30. Замечания (несоответствия) в акте входного контроля должны быть описаны полностью, со ссылками на пункты документов, требования которых нарушены, с указанием значения отклонений контролируемых параметров. К акту входного контроля могут прикладываться фотографии выявленных несоответствий по продукции.

6.31. До решения вопроса между поставщиком и организацией-получателем, в рамках исполнения договорных обязательств по договору поставки, для продукции, находящейся в изоляторе брака, должны быть обеспечены условия хранения, не допускающие ее повреждения, хищения (разукomплектования), соблюдаться требования по складированию, перемещению, транспортировке, предъявляемые к данной продукции, предусмотренные техническими регламентами, ГОСТами, ТУ, до признания факта ее несоответствия поставщиком. Исключения могут распространяться на продукцию, которую завод-изготовитель оригинальной продукции признал контрафактной. При этом в части данной продукции должно быть обеспечено следующее:

- забракованная на входном контроле продукция должна быть промаркирована, отделена от пригодной продукции и перемещена в изолятор брака;

- забракованная продукция должна иметь соответствующую маркировку, выполненную краской или несмываемыми чернилами на поверхности упаковки, или иные признаки, свидетельствующие о непригодности ее применения;

- мелкие детали и запасные части, забракованные на входном контроле, должны быть упакованы в отдельную соответственно промаркированную тару, исключая несанкционированный доступ и использование в работе.

6.32. Материалы, конструкции, изделия, оборудование, несоответствие которых установленным требованиям выявлено входным контролем, следует отделить от пригодных и промаркировать. Работы с применением этих материалов, изделий и оборудования не допускаются. Организация, предоставившая продукцию для строительства (Заказчик, Поставщик, Подрядчик), должен быть незамедлительно извещен о выявлении несоответствий по поставленной им продукции.

6.33. Забракованная продукция возвращается Изготовителю (поставщику) в сроки, предусмотренные договором на поставку.

6.34. Нанесение маркировки (клеймения) на саму продукцию, прошедшую/не прошедшую входной контроль производится только в тех случаях, когда это допустимо Изготовителем. В противном случае продукция обозначается биркой с соответствующей маркировкой.

6.35. В дальнейшем организацией-получателем должны быть обеспечены условия сохранности продукции, целостности упаковки, ее комплектности, температурные и влажностные режимы при хранении до ее применения в соответствии с требованиями действующих НТД и изготовителей.

6.36. Оборудование, поставляемое Заказчиком, принимается в монтаж Подрядчиком с оформлением акта, утвержденным учётной политикой Общества (форма № ОС-15 «Акт о приеме-передаче оборудования в монтаж»).

6.37. В части дефектов оборудования, переданного Заказчиком Подрядчику, выявленных в процессе монтажа, наладки или испытания, а также по результатам контроля, составляется Акт о выявленных дефектах оборудования по форме, утвержденной учётной политикой Общества (форма № ОС-16). До составления акта по форме № ОС-16 должно быть проведено предварительное дознание причин выявленных дефектов с участием представителей, указанных в форме акта № ОС-16, в рамках

которого проводится изучение материалов по результатам входного контроля данной продукции и контроля, выполняемого в ходе строительства на предмет соблюдения требований НТД по транспортировке, складированию, хранению, перемещению, правилам монтажа.

6.38. Соблюдение требований НТД по транспортировке, перемещению, складированию и хранению оборудования, требующего монтажа, переданного организации-получателю по акту о приеме (поступлении) оборудования (форме № ОС-14), контролируется представителями организации-получателя.

7. Методы входного контроля и оценки качества продукции

7.1. Входной контроль продукции для строительства, в зависимости от ее стоимости, влияния на достижение технических характеристик объектом строительства, безопасности и надежности ее эксплуатации, может быть сплошным или выборочным. Применяемый метод выполнения входного контроля устанавливается техническими регламентами, техническими условиями и стандартами на данную продукцию.

7.2. При сплошном контроле каждую единицу продукции в контролируемой партии подвергают проверке с целью выявления дефектных единиц продукции и принятия решения о пригодности продукции к передаче в строительное производство. Сплошной контроль рекомендуется назначать в тех случаях, когда он технически и экономически целесообразен и продукция единичная или штучная. Применение сплошного контроля устанавливается техническими регламентами, ГОСТами, ТУ на продукцию в разделах «Приемка». При сплошном контроле может проверяться как полностью сформированная партия продукции, так и отдельные единицы продукции при единичных поставках или поставках малых партий.

7.3. При выборочном контроле из контролируемой партии продукции извлекаются случайным образом выборки (пробы), по результатам контроля которых принимается решение обо всей контролируемой партии продукции. В результате выборки составляется акт об отборе образцов или проб (Приложение 4 к настоящему Положению).

7.4. При выборочном контроле может проверяться полностью сформированная партия продукции (как штучная, так и бесформенная). Не допускается производить отбор выборок или проб до тех пор, пока не будет предъявлена полностью сформированная партия продукции.

7.5. Решение комиссии по входному контролю о соответствии или несоответствии продукции установленным требованиям принимается по каждой контролируемой партии отдельно. Порядок возмещения убытков от дефектной или некомплектной продукции в случае, если это будет обнаружено при входном контроле, устанавливается в договоре поставки.

7.6. При повторном предъявлении продукции на входной контроль в сопроводительной документации указываются причины, по которым она была забракована (или возвращена Изготовителю или поставщику) при первом предъявлении на входной контроль. В сопроводительной документации должна быть информация о выполненных доработках, исправлениях и ремонтах, внесении существенных изменений в конструкцию продукции и соответствии при этом предъявляемых для данной продукции технических характеристик, а также свидетельства предоставления гарантий на данную продукцию с внесенными существенными изменениями.

7.7. При соответствии продукции установленным требованиям комиссия по входному контролю принимает решение о передаче ее в строительное производство в соответствии с п. 6.21.

7.8. При повторном предъявлении продукции на входной контроль должны быть выполнены все предыдущие проверки, по тем же методикам, теми же типами приборов и инструментов, что и при первом предъявлении, при этом берется удвоенный объем выборки или пробы к представленной партии продукции.

8. Определение уровня дефектности поставляемой продукции для строительства

8.1. Определение уровня дефектности применяется в целях: установления фактического уровня дефектности, характеризующего качество всей партии, и принятия решения относительно приемки партии или ее забраковки, необходимости введения, ужесточения, ослабления или прекращения процедуры входного контроля, а также получения представления об уровне дефектности поставляемой продукции, по видам продукции, по предприятиям-изготовителям (поставщикам).

8.2. Уровень дефектности выражается процентом дефектных единиц продукции, определяемом из соотношения:

$$\frac{\text{число обнаруженных дефектных единиц продукции}}{\text{число проконтролированных единиц продукции в партии}} \cdot 100 \text{ или}$$

Число дефектов на сто единиц продукции, определяемое из соотношения:

$$\frac{\text{число обнаруженных дефектов}}{\text{число проконтролированных единиц продукции в партии}} \cdot 100$$

а) Первое соотношение следует использовать, когда достаточно установить только число дефектных единиц продукции из числа проконтролированных. При этом единица продукции считается дефектной, если она имеет хотя бы один дефект.

б) Второе соотношение следует использовать, когда важно установить число дефектов в проконтролированных единицах продукции, если в единице продукции может быть одно и более дефектов. При этом дефектом следует считать каждое отдельно взятое несоответствие продукции установленным требованиям.

8.3. Под входным уровнем дефектности понимается уровень дефектности в партии или потоке штучной продукции, поступающей на входной контроль за определенный интервал времени.

8.4. Наиболее достоверное представление о качестве продукции дает средний входной уровень дефектности, определяемый по результатам контроля нескольких партий продукции.

8.5. Средний входной уровень дефектности характеризует качество поставляемой продукции. Значение среднего входного уровня дефектности рассчитывается по результатам сплошного или выборочного контроля нескольких партий продукции, поступающих на контроль, по формулам, приведенным в п. 8.2.

8.6. Значение среднего входного уровня дефектности используется в качестве исходного значения для обоснования и выбора приемочного уровня дефектности ($AQ\alpha$). Значение уровня дефектности $AQ\alpha$ при согласовании с поставщиком служит основой для определения контрольного норматива при выборочном входном контроле.

8.7. Уровень дефектности $AQ\alpha$ определяет степень строгости (жесткости) выборочного контроля. Организация-получатель силами служб логистики и материально-технического обеспечения контролирует, чтобы средний входной уровень дефектности по каждому поставщику не превышал установленное значение $AQ\alpha$ для конкретной продукции. Установленное в договоре значение среднего входного уровня дефектности должно быть не меньше указанного $AQ\alpha$ для конкретной продукции.

9. Проверка проведения процедуры входного контроля подрядчиком строительным контролем Заказчика

9.1. При осуществлении строительного контроля Заказчик, в лице Исполнителя по строительному контролю, выполняет контроль своевременной и качественной организации и проведения в полном объеме подрядчиком процедуры входного контроля качества, соответствия продукции для строительства, своевременного, полного и качественного оформления результатов выполнения процедуры входного контроля.

9.2. До начала проведения подрядчиком процедуры входного контроля Исполнитель по строительному контролю осуществляет проверку:

- наличия разработанных и утвержденных подрядчиком в полном объеме методик и операционно-технологических карт контроля, в составе организационно-технологической документации (ППР), для проведения входного контроля всех видов продукции для строительства, поступающей на строительную площадку или склады подрядчика;

- наличия инструментов и приборов контроля, необходимых для проведения процедуры входного контроля, поверенные в установленном порядке;

- наличия приказа о назначении комиссии на проведение входного контроля качества материалов, конструкций и оборудования. Наличие у лиц, назначенных приказом, соответствующей квалификации, инструментальной и приборной оснащенности для выполнения входного контроля;

- готовности площадок, оборудования, стеллажей, ложементов, испытательных стендов, временных зданий и сооружений для проведения входного контроля. Готовность складских площадок (помещений) для поступающей продукции, прошедшей входной контроль, отбракованной по результатам входного контроля.

9.3. В процессе выполнения подрядчиком процедуры входного контроля Исполнитель по строительному контролю осуществляет контроль:

- состояния тары, упаковки, а также комплектность поставки (без вскрытия упаковки). Вскрытие упаковки для установления комплектности, состояния и соответствия оборудования заявленным документам производится комиссией при его передаче с участием передающей и принимающей стороны. Исполнитель подтверждает в комиссионном акте вскрытия соответствие комплектности, состояния и соответствия оборудования сопроводительной документации.

- выполнения процедуры входного контроля квалифицированным и аттестованным персоналом, закрепленным по приказу Подрядчика, в порядке, объеме и сроках, определенных организационно-технологической документацией, нормативными документами, техническими условиями на продукцию.

- проведения измерений или испытаний в объемах и указанными методами контроля на соответствие требованиям проектной документации, стандартам, техническим условиям, паспортам, сертификатам, подтверждающим качество изготовления продукции.

- проведения в надлежащем объеме испытаний материалов и изделий в аккредитованных испытательных лабораториях разрушающими и неразрушающими методами.

9.4. В процессе выполнения процедуры входного контроля, после подтверждения соответствия и качества материалов, изделий и оборудования Исполнитель по строительному контролю выполняет собственными силами:

- в полном объеме - визуальный контроль всей поступающей продукции, транспортных накладных, паспортов (сертификатов), других сопроводительных документов, подтверждающих качество изготовления продукции;

- выборочно-инструментальную или приборную проверку в объеме не менее 5% от партии по каждому виду продукции, соответствия продукции, поступающей на строительную площадку, принятым проектным решениям.

9.5. После выполнения Подрядчиком процедуры входного контроля Исполнитель по строительному контролю осуществляет проверку:

- достоверности и своевременности документирования результатов входного контроля Подрядчиком;

- отбраковки продукции, не принятой по результатам входного контроля;

- выполнения Подрядчиком маркировки продукции по результатам входного контроля;

— соблюдения правил складирования и условий хранения продукции, принятой по результатам входного контроля.

9.6. Результаты проверок, выполненных персоналом Исполнителя с применением инструментальных и выборочных измерений, оформляются соответствующими актами и регистрируются в журналах строительного контроля.

9.7. Персонал Исполнителя по строительному контролю подтверждает соответствие и качество принятой входным контролем продукции для строительства в актах о проведении входного контроля (Приложение 2 к настоящему Положению) и журналах входного контроля (Приложение 3 к настоящему Положению), оформляемых подрядчиком по результатам входного контроля.

10. Изменения настоящего документа

10.1. Начальник ДКС несёт ответственность за обеспечение своевременного внесения изменений в настоящий документ с последующим согласованием и утверждением в следующих случаях:

10.1.1. По результатам самооценки и анализа документа на предмет:

- а) результативности исполнения требований документа;
- б) исполнимости требований документа;
- в) предложений заинтересованных лиц по доработке документа;
- г) достаточности требований для получения результатов по документу;
- д) ясности и удобочитаемости требований, указанных в документе;
- е) соответствия требованиям входных документов внутреннего и/или внешнего происхождения.

10.1.2. При операционных изменениях бизнес-процессов или по результатам их реинжиниринга.

10.1.3. При наличии в документе несоответствий, выявленных при проведении внутреннего и внешнего аудита.

10.1.4. При наличии изменений в документах внутреннего и/или внешнего происхождения, которые применяются в качестве входных данных при формировании документа.

10.2. Плановый срок пересмотра документа – 1 раз в 3 года. При необходимости изменение документа (отмена действия) может быть проведено до истечения срока его действия.

Приложения (в электронном виде)

Приложение 1. Форма перечня продукции, подлежащей входному контролю.



Приложение
1..doc

Приложение 2. Форма акта входного контроля.



Приложение
2..doc

Приложение 3. Форма журнала учета результатов входного контроля продукции для строительства, реконструкции.



Приложение
3..doc

Приложение 4. Форма акта об отборе образцов (проб).



Приложение
4..doc

Приложение 5. Контрольные мероприятия, выполняемые при входном контроле
продукции для строительства объектов электросетевого комплекса.



Приложение
5..doc

Приложение 6. Матрица рисков и контролей.



Приложение 6.
Матрица рисков и

Приложение 7. Графическая схема подпроцесса/подпроцессов.



Приложение 7.
Графическая схема

Лист изменений и дополнений

Порядковый номер изменения/ дополнения	№ и название измененного/ дополненного раздела/приложения	Содержание пункта в предыдущей версии документа	Содержание пункта в измененной/дополнен ной версии документа	Комментарии
1.	Раздел 2. Нормативные ссылки и раздел 3. Термины и определения, сокращения и обозначения	—	—	Актуализированы нормативные ссылки, термины и сокращения
2.	—	—	—	Положение приведено в соответствие с действующим порядком управления документами ИСМ, а также в соответствие с утвержденным положением ПАО «Россети»